



# GECAM

**Levigatrici e satinatrici a nastro abrasivo  
Filtri a secco e umido**

---

***Machine d'ébavurage et de finition  
Filtres à sec et à voie humide***

**italian machines and more**

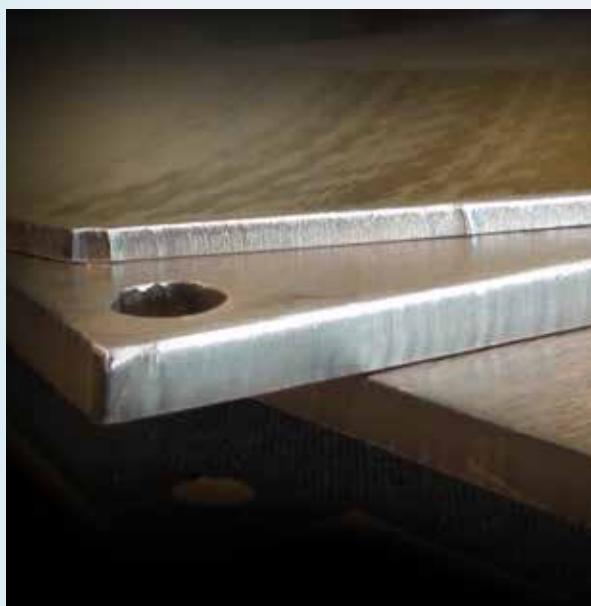
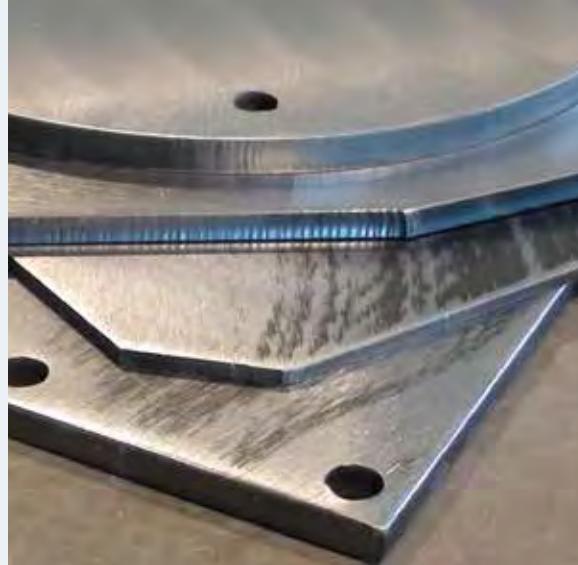


Dal 1994 GECAM sviluppa e produce macchine per la smerigliatura, satinatura, sbavatura e finitura della lamiera. Nata come piccola realtà della provincia di Parma ha sempre mantenuto come valore fondante della propria produzione l'attenzione alla qualità del materiale, 100% italiano, che gli ha permesso negli anni di diventare una realtà produttiva di riferimento per il settore. Uno staff altamente qualificato proveniente da differenti esperienze permette uno sviluppo costante della produzione per il primario obiettivo di soddisfare i bisogni del cliente. Il dipartimento tecnico, oltre alla programmazione della gamma di prodotti standard, ogni giorno è impegnato nella progettazione di macchinari customizzati sulla base delle specifiche richieste del cliente. L'alta qualità garantita da una produzione interamente locale ed un servizio efficiente e puntuale permette a GECAM di imporsi sul mercato mondiale vantando il 85% delle vendite complessive in export rispetto ad un 15% sul territorio nazionale. La soddisfazione del Cliente GECAM passa attraverso il preciso rispetto dei requisiti richiesti, con un costante miglioramento delle attività produttive grazie ad attenta pianificazione, monitoraggio e documentazione di ogni processo aziendale. Dalla progettazione all'assistenza post vendita, puntualità ed efficienza il nostro motore.

\_\_\_\_\_ #NoiSiamoGecam | #NousSommesGecam \_\_\_\_\_

*Gecam développe et construit des machines de ponçage , d'ébavurage et de polissage de tôles depuis 1994. Petite entreprise fondée à Parme, nous apportons une attention particulière au maintien de la qualité. L'utilisation de matériaux d'origine italienne à 100%, nous a permis au fil des ans, de devenir une entreprise de référence dans l'industrie. Notre personnel expérimenté et hautement qualifié, dans différentes disciplines, permet le développement constant de la production avec l'objectif principal de satisfaire (et dépasser) les besoins de nos clients. Le département technique, ainsi que la production de nos produits standards, sont impliqués quotidiennement dans la conception de machines personnalisées basées sur les demandes spécifiques de nos clients. La haute qualité garantie par la production locale et un service efficace et ponctuel permettent à GECAM de s'imposer sur les marchés mondiaux, la totalité de nos ventes étant réalisées à 85% à l'export et à 15% en national. La satisfaction des clients est assurée par le strict respect de leurs exigences, avec une amélioration constante de nos activités de production grâce à une planification minutieuse, le suivi et la documentation de chaque processus d'affaires. Dès le premier contact au service après-vente, la flexibilité, la rapidité et la qualité sont nos motivations.*





# GE-30 secco



Gruppo RT  
Unità nastro + unità spazzola Top  
RT Groupe  
Unités bande + brosse Top



Larghezza di lavoro fino a 300 mm  
Largeur de travail jusqu'à 300mm

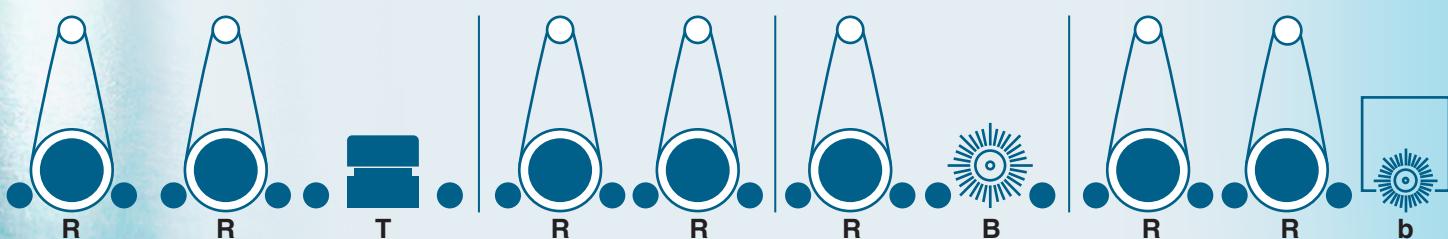
Finitura ottimale per pezzi di piccole dimensioni con forme diverse  
Finition adapatee pour petites pieces de differente formes

Spessore 0,5 - 160 mm  
Epaisseur de travail 0,5 - 160 mm

Diverse configurazioni fino a tre gruppi di lavoro  
Multiples configurations jusqu'à 3 unites de travail



Esempi di Configurazioni - Exemples de configurations



# GE-30 umido



Gruppi RR - 2 unità nastro  
Groupes RR - 2 Unités bande



Spazzola Top sintetica per lavorazione ad umido  
Brosse Top pour arêtes arrondies

Larghezza di lavoro fino a 300 mm  
Largeur de travail jusqu'à 300mm

Filtro esterno per la pulizia dell'acqua  
Dispositif de filtrage externe automatique pour le nettoyage de l'eau

Spessore 0,5 - 160 mm  
Epaisseur de travail 0,5 - 160 mm

MODELLO <i>Modele</i>	UNITÀ DI LAVORO <i>Unités de travail</i>	SVILUPPO NASTRO <i>Dimensions bande</i> mm	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm
GE30 secco	3 MAX	320 X 1900	1430 x 860 x 2100
GE30 umido	3 MAX	320 X 1900	1480 x 790 x 1910



Essiccatore - Séchage



# G-6 secco



Gruppo spazzole Top  
Groupe T - Unité Top brosses



Gruppi RTT - 1 gruppo nastro  
+ 2 gruppi spazzole Top  
Groupe RTT - 1 unité bande  
+ 2 unités Top brosses

Larghezza massima di lavoro 650 mm  
Largeur de travail jusqu'à 650 mm

Spessore 0,8 - 170 mm

Epaisseur de travail 0,5 - 170 mm

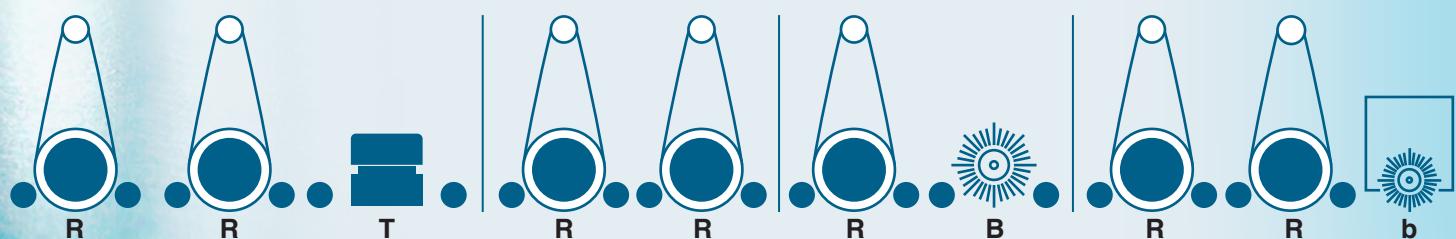
Touch screen disponibile su richiesta  
Ecran tactile disponible

Unità spazzola b esterna disponibile  
Brosse b externe disponible



Spazzola scotch brite  
Brosse scotch brite

Esempi di Configurazioni - Exemples de configurations



# G-6 umido



Larghezza massima di lavoro 650 mm  
Largeur de travail jusqu'à 650 mm

Sistema asciugatura pezzo  
Système de séchage

Sistema di filtraggio esterno automatico per la pulizia dell'acqua  
Dispositif de filtre externe automatique pour le nettoyage de l'eau

Fino a 4 gruppi di lavoro  
Jusqu'à 4 unités de travail



Impianto raffreddamento  
Système de refroidissement



MODEL <i>Modell</i>	UNITA' DI LAVORO <i>Unités de travail</i>	SVILUPPO NASTRO <i>Dimensions bande</i> mm	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm	LARGH. LAVORO <i>mm</i>
G6 secco	3 MAX	670 X 1900	1100 X 1350 X 2150	650
G6 umido	3 MAX	670 X 1900	1630 X 1100 X 2150	650

# GE-65 RCC



**LEVIGATRICE PER LA FINITURA DELLA SUPERFICIE  
E ARROTONDAMENTO DEGLI SPIGOLI**  
**MACHINE DE PONCAGE POUR DE SURFACES ET BORDS ARRONDIS**

Larghezza massima di lavoro 650 mm  
*Largeur de travail jusqu'à 650 mm*

**Gruppo R** unità nastro per la sbavatura  
**Groupe R** avec *unité de poncage à bande*

**Gruppo C** con due unità spazzole a blocchi per arrotondamento spigoli o rimozione dell'ossido

**Groupe C** avec *2 unites brosse pour bords arrondis ou enlevement d'oxydation*

Unità spazzole con rotazione oraria e antioraria  
*Unite brosse sens de rotation horaire et anti-horaire*

Spessore pezzo 0,5 - 160 mm  
*Epaisseur de travail 0,5 - 160 mm*



Spazzole unità C - *Groupe C brosses*

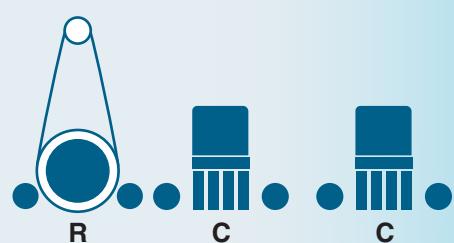


Gruppo R unità nastro + Gruppo C  
*Groupe R unite de poncage à bande + Groupe C 2 unites brosses blocs*



Configurazioni - *Configurations*

UNITÀ DI LAVORO <i>Unités de travail</i>	SVILUPPO NASTRO <i>Dimensions bande</i> mm	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm
3 MAX	670 X 1900	2000 X 1435 X 2025





**LA MACCHINA PER SBAVATURA E ARROTONDAMENTO SPIGOLI  
DI PEZZI TAGLIATI AL PLASMA O OSSITAGLIO**  
**LE MACHINE D'EBAVURAGE POUR ARRETES ARRONDIES DE PIECES  
DECOUPE LASER OU D'OXYCOUPAGE**

Larghezza massima di lavoro 650 mm  
*Largeur de travail jusqu'à 650 mm*

Per la rimozione di scorie e grosse bave  
*Ideale pour l'enlevement de toute trace ou grosse bavure*

Larghezza massima di lavoro 650 mm  
*Largeur de travail jusqu'à 650 mm*

**Gruppo D** con un rullo grande con nastro abrasivo per sbavatura  
**Groupe D** bande transporteuse en bande abrasive pour depiller les pieces

**Gruppo C** con due unità spazzole per arrotondamento o rimozione dell'ossido  
**Groupe C** unite 2 brossettes pour aretes arrondies ou enlevement d'oxydation

Spessore pezzo 2 - 160 mm  
*Epaisseur de travail 2 - 160 mm*



C gruppo spazzole a blocchi in fili d'acciaio  
*Groupe C brossettes blocs*

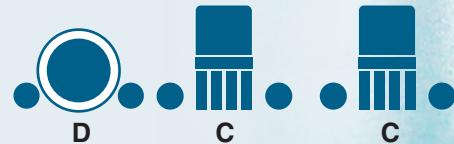


Gruppo D rullo con nastro abrasivo + Gruppo C due unità spazzole a blocchi  
*Groupe D bande transporteuse en bande abrasive + Groupe C 2 unites beosses*



Configurazioni - Configurations

UNITA' DI LAVORO <i>Unites de travail</i>	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm
3 MAX	1776 X 1500 X 2130



# G-110 secco



**LA MIGLIOR FINITURA PER PEZZI TAGLIATI CON PUNZONATRICE O LASER**

**LA MEILLEURE FINITION POUR DES PIECES DECOUPE LASER OU DE POINCONNAGE**

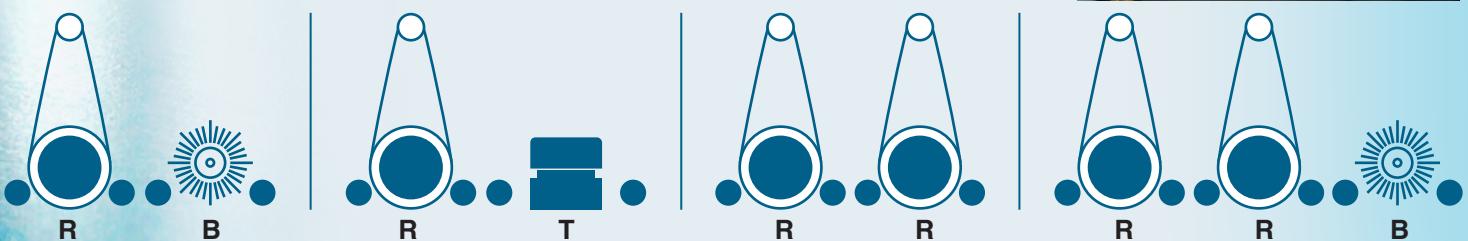
Larghezza massima di lavoro 1100 mm  
Largeur de travail jusqu'à 1100 mm

Spessore del pezzo 0,5 - 170 mm  
Epaisseur de travail 0,5 - 170 mm

Touch screen CNC  
Ecran tactile CNC

UNITA' DI LAVORO <i>Unites de travail</i>	SVILUPPO NASTRO <i>Dimensions bande</i> mm	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm
3 MAX	1120 X 2200	1604 x 2100 x 2265

Esempi di Configurazioni - Exemples de configurations



2 Gruppi nastro + 1 gruppo spazzola top  
2 Groupes bande + 1 groupe brosse top



Spazzola per la rimozione di bave leggere  
Unité brosse pour ébavurage léger



Spazzola scotch brite  
Brosse scotch brite



Spazzola pin per grossa sbavatura  
Pinceau d'ébavurage



# G-135 secco/G-13 umido



**IDONEA PER PEZZI TAGLIATI AL PLASMA O OSSITAGLIO  
UTILISABLE POUR PIECES DE DECOUPE LASER ET OXYCOUPAGE**

Larghezza massima di lavoro 1350 mm - Largeur de travail jusqu'a 1350 mm

Spessore di lavoro 0,5 - 170 mm - Epaisseur de travail 0,5 - 170 mm

**CONFIGURAZIONE A UMIDO PER UNA SUPERFICIE PERFETTA  
CONFIGURATION SOUS ARROSAGE POUR UNE SURFACE PARFAITE**

Spruzzatori d'acqua prima, in mezzo e dietro le teste

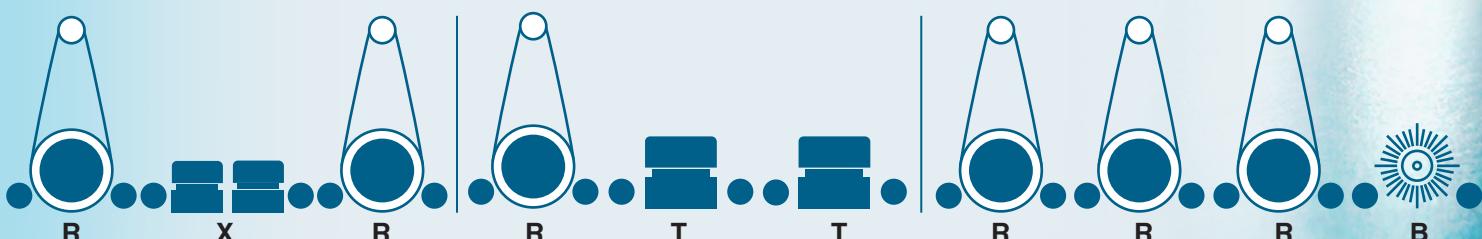
Buses d'arrosage avant, entre et apres les tetes

Sistema di raffreddamento facilmente rimovibile

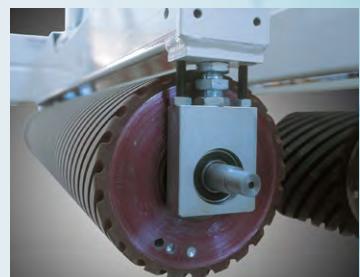
Demontage facile de l'unité de filtration pour le nettoyage

MODELLO <i>Modele</i>	UNITA' DI LAVORO <i>Unites de travail</i>	SVILUPPO NASTRO <i>Dimensions bande</i> mm	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm
G 135 secco	3 MAX	1370 x 2200	1758 x 2103 x 2159
G 13 umido	4 MAX	1320 x 2200	1963 x 1764 x 2271

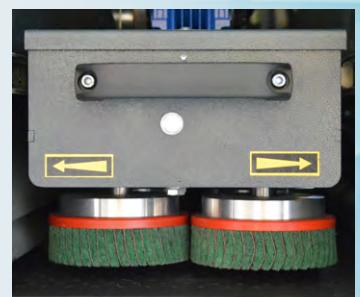
Esempi di Configurazioni - Exemples de configurations



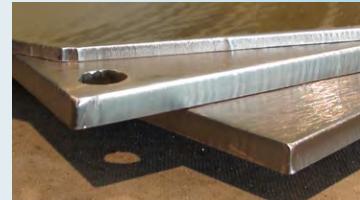
Unità spazzola - Unitè brosse



Rullo di contatto scanalato  
Roue de contact rainurée



Gruppo X spazzole scotch brite  
Groupe X brosses scotch brite



# GT-13 CS-CSB



Spazzole miste tela abrasiva e scotch brite + spazzole in fili d'acciaio  
Brosses mixte bande abrasive et scotch brite + brosses des fils d'acier



1 gruppo R con nastro abrasivo + 1  
gruppo CS con spazzole scotch brite  
1 groupe R avec bande abrasive + 1  
groupe CS avec brosses scotch brite

## SPAZZOLATRICE PER ARROTONDAMENTO DEGLI SPIGOLI E RIMOZIONE DELL'OSSIDO LE BROSSAGE POUR ARRONDISSEMENT DES BORDS ET DÉPOSE L'OXYDE

Doppio cingolo superiore e inferiore per lavorare entrambi i lati contemporaneamente  
Double chenille supérieur et inférieur pour travailler sur les deux côtés simultanément

Pannello touch screen programmabile a colori  
Couleur programmable écran tactile

Larghezza utile di lavoro 1300 mm  
Largeur de travail jusqu'à 1300 mm

Spessore di lavoro 0,5 - 90 mm  
Epaisseur de travail 0,5 - 90 mm

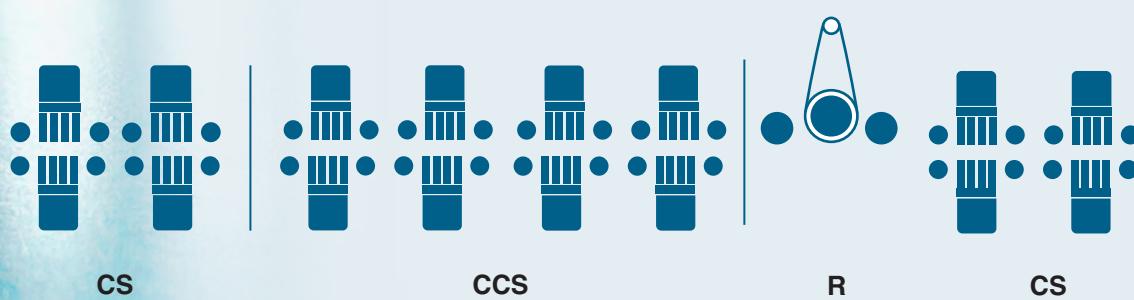


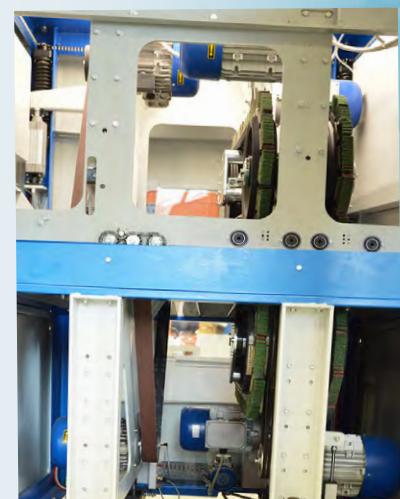
Touch screen a colori  
Ecran tactile CNC

MODEL Modell	UNITA' DI LAVORO Unites de travail	NUMERO STRIPS Numero outils de bandes	DIMENSIONI MACCHINA Dimensions machine mm
GT 13 CS	2 MAX	150	2550 x1250 x 1950
GT 13 RCS	3 MAX	150	3550 x1250 x 1950
GT 13 CSB	4 MAX	300	4100 x 1250 x 1950



Esempi di Configurazioni - Exemples de configurations





**SBAVATURA E ARROTONDAMENTO SPIGOLI IN UNA SOLA PASSATA SU  
ENTRAMBI I LATI**

**DEBURRAGE ET RONDAGE DE COINS EN UN PASSE SUR DEUX CÔTÉS**

n. 2 gruppi con cinghia abrasiva per sbavatura  
n. 2 groupes avec bande abrasive pour l'ebavurage

**n. 4 gruppi CS costituiti ciascuno da 33 strisce**  
n. 4 groupes CS comprenant chacun 33 bandes

Larghezza utile di lavoro 600 mm  
Largeur de travail jusqu'à 1300 mm

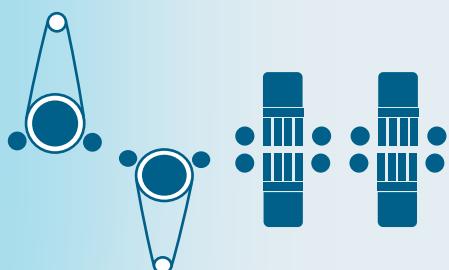
Spessore di lavoro 0,5 - 80 mm  
Epaisseur de travail 0,5 - 80 mm

Dimensione minima del pezzo 80 mm  
Taille minimale de la pièce 80 mm



UNITA' DI LAVORO <i>Unités de travail</i>	SVILUPPO NASTRO <i>Dimensions bande</i> mm	DIMENSIONE SPAZZOLE <i>Dimensions brosse</i> mm	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm
6 MAX	2500 X 50	66 X 32	1680 x 1750 x 2100

Configurazione - Configuration



# G20 DUE LATI



**LEVIGATRICE CON LAVORAZIONE SU ENTRAMBI I LATI**  
**MACHINE D'EBAVURAGE DOUBLE FACE**

Progettata per levigare e smerigliare su entrambi i lati  
*Conçue pour roder et ébarber les deux faces*

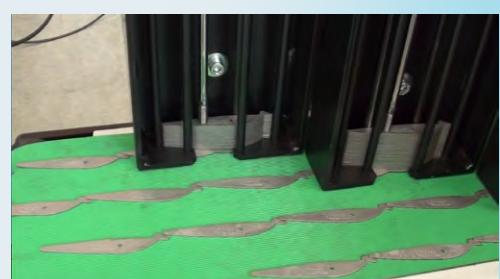
Alta capacità di lavoro con due nastri per ogni superficie  
*Capacité de travail élevée avec deux bandes pour chaque face*

Due tappeti magnetici ideali per pezzi piccoli (optional)  
*Deux tapis magnétiques idéaux pour les petites pièces (optional)*

Caricatori per impilare i pezzi (optional)  
*Chargeurs pour l'empilage des pièces (optional)*

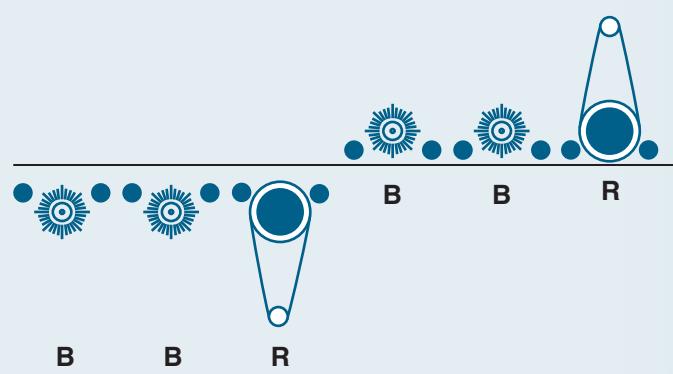
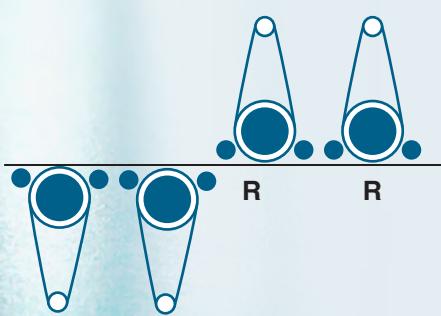
Spessore lavoro 0,5 - 50 mm  
*Epaisseur de travail 0,5 - 50 mm*

Larghezza utile di lavoro 200 mm  
*Largeur de travail 200 mm*



UNITA' DI LAVORO <i>Unités de travail</i>	SVILUPPO NASTRO <i>Dimensions bande</i> mm	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm
6 MAX	200 x 2000	2500 x 700 x 2000

Esempi di Configurazioni - *Exemples de configurations*





**SPAZZOLATRICE CON OTTO GRUPPI DI SPAZZOLE ROTANTI**  
**BROSSEUSE AVEC 8 GROUPES DE BROSSE ROTATIVES**

Spessore lavoro 0,4 - 140 mm

*Epaisseur de travail 0,4 - 140 mm*

Larghezza utile di lavoro 1100 mm

*Largeur de travail 1100 mm*

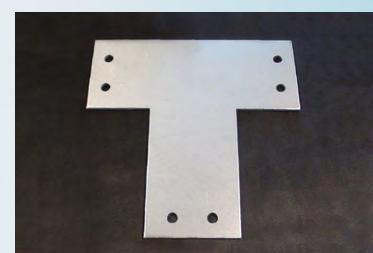
N. 8 spazzole abrasive rotanti nel senso di avanzamento del pezzo  
*N. 8 abrasif brosse rotatives dans le sens du mouvement de la pièce*

Sistema di aspirazione nastro trasportatore

*Système d'aspiration par bande transporteuse*

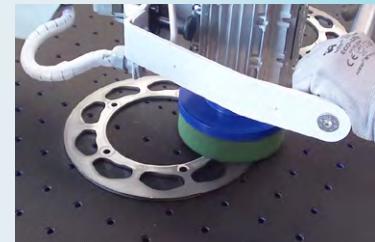
Velocità variabile nastro trasportatore con inverter m/min 1 - 50

*Bandé transporteuse à vitesse variable avec inverseur m/min 1 - 50*



UNITA' DI LAVORO <i>Unités de travail</i>	DIAMETRO SPAZZOLA <i>Brosse diamètre</i> mm	LUNGHEZZA SPAZZOLA <i>Brosse longueur</i> mm	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm
4	300	300	2510 x 1910 x 2200

# EASY T



## SPAZZOLATRICE MANUALE CON DOPPIO UTENSILE BROSSEUSE MANUELLE AVEC DOUBLE OUTIL

Ideale per la smerigliatura, finitura e arrotondamento spigolo di tutti i tipi di metalli  
*Idéal pour poncer, finir et arrondir les bords de tous les types de métaux*

Testa operatrice rotante con due utensili abrasivi  
*Tête rotative avec deux outils abrasifs*

Piano a depressione per migliore tenuta del pezzo  
*Table aspirante pour une meilleure tenue*

Doppio utensile abrasivo, spazzola scotch brite con sistema sgancio rapido e disco abrasivo

Massima altezza pezzo 150 mm  
*Hauteur maximale de la pièce 150 mm*



UNITA' DI LAVORO <i>Unités de travail</i>	PIANO DI LAVORO <i>Dimensions Table</i> mm	DIAMETRO SPAZZOLA <i>Diamètre de la brosse</i> mm	AREA DEPRESSIONE <i>Zone de dépression</i> mm	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm
2 MAX	800 x 1300	150	250 x 350	1304 x 808 x 1435

### Configurazioni - Configurations





## LEVIGATRICE A DOPPIO NASTRO

MACHINE DE POLISSAGE ET D'EBAVURAGE A BANDE TRANSVERSALE

Ideale pezzi di lamiera piegata  
Ideale pour toles et plaques

Alta capacità di lavoro con due nastri abrasivi  
Haute capacité machinede travail avec 2 bandes

Controllo della velocità da 0 a 3000 giri/min  
Vitesse variable de 0 à 3000 tr/mn

Piano di lavoro motorizzato  
Table motorisee

Velocità variabile nastro abrasivo  
Vitesse variable de la bande abrasive

Massima altezza pezzo 600 mm  
Hauteur maxi de la pièce 600 mm



Manipolatore  
Système de serrage de pièce

MODELLO <i>Modele</i>	DIMENSIONE PIANO LAVORO <i>Dimensions Table</i> mm	SVILUPPO NASTRO <i>Dimensions bande</i> mm	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm
GCB 25 RR	2500 x 800 / 1500	120 x 7500	2310 x 3864 x 1930
GCB 30 RR	3000 x 800 / 1500	120 x 8600	2310 x 4250 x 1930



# FALSTAFF GM 6



R gruppo nastro  
R groupe unité bande



Sistema pneumatico di centraggio tappeto  
Système pneumatique pour le centrage  
du tapis

## LE SBAVATRICI DI CLASSE ECONOMICA MA ALTAMENTE PERFORMANTI MACHINE D'EBAVURAGE DE LA CLASSE ÉCONOMIQUE MAIS PERFORMANT

Larghezza utile di lavoro 650 mm  
Largeur de travail jusqu'à 650 mm

**Gruppo R** con nastro abrasivo per sbavare  
R Groupe avec bande abrasive à ébavurer

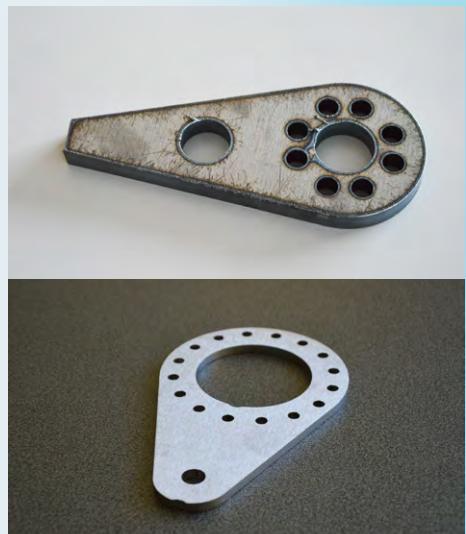
Sistema pneumatico di tensionamento nastro  
Système pneumatique pour la tension de la bande

Centraggio automatico del nastro trasportatore  
Centrage automatique de la bande transporteuse

Spessore di lavoro 0,5 - 110 mm  
Epaisseur de travail 0,5 - 110 mm

Regolazione spessore con joystick e visualizzatore digitale  
Règlage d'épaisseur avec joystick et affichage numérique

Regolazione velocità nastro trasportatore con inverter, da 2 a 10 m/sec  
Règlage de la vitesse de la bande transporteuse avec inverter, entre 2 et 10 m/sec



Configurazioni - Configurations



# STIFFELIO GM11



Tensionamento pneumatico del  
nastro  
*Tension pneumatique de la bande*



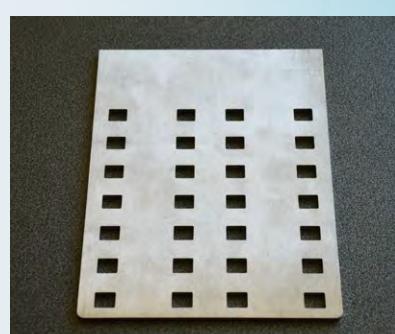
Display digitale per lo spessore  
*Affichage numérique pour  
l'épaisseur*

**PROGETTATE E REALIZZATE IN ITALIA CON SOLI COMPONENTI ITALIANI**  
**CONÇU ET FABRIQUÉ EN ITALIE AVEC SEULEMENT LES COMPOSANTS**  
**ITALIENS**

Larghezza massima di lavoro 1100 mm  
*Largeur de travail jusqu'à 1100 mm*

**Gruppo R** con nastro abrasivo per sbavare  
*R Groupe avec bande abrasive à ébavurer*

Spessore di lavoro 0,5 - 120 mm  
*Epaisseur de travail 0,5 - 120 mm*



Configurazioni - *Configurations*

MODELLO <i>Modele</i>	UNITÀ DI LAVORO <i>Unités de travail</i>	SVILUPPO NASTRO <i>Dimensions bande</i> mm	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm
FALSTAFF	1 MAX	670 x 1524	1016 x 1044 x 1809
STIFFELIO	1 MAX	1120 x 1524	1510 x 1044 x 1809



# OPTIONAL

Ogni modello della serie G è configurabile secondo le proprie esigenze di produzione sia con i gruppi di lavoro standard sia con una serie di accessori ulteriori.

Chaque modèle de la série G peut être configuré en fonction des besoins de production à la fois avec des groupes de travail standard et aussi avec une série d'accessoires supplémentaires.

## TOUCH SCREEN

Ecran tactile



## SPAZZOLA PULIZIA TAPPETO

Nettoyage convoyeur par brosse



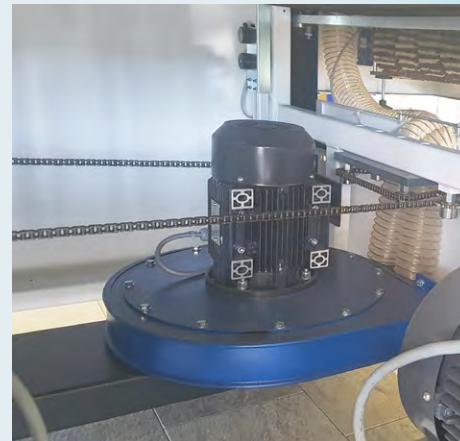
## PIANO MAGNETICO 200 MM

Table magnétique



## DEPRESSORE TAPPETO

Système d'aspiration de table



## SPAZZOLA CILINDRICA b ESTERNA

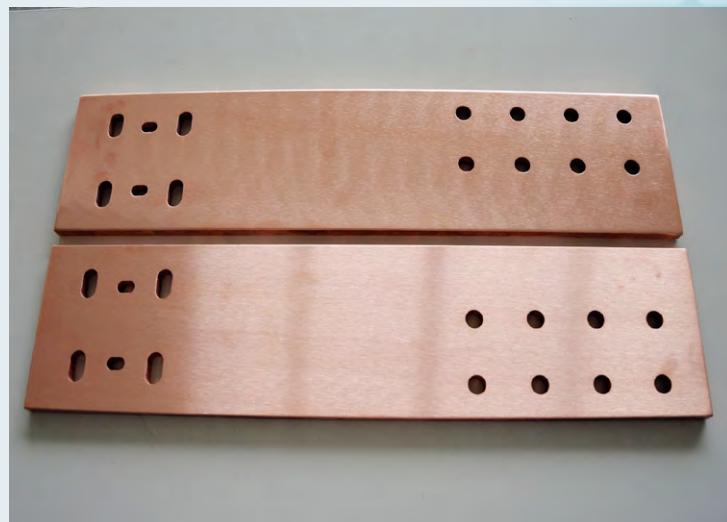
b brosse externe scotch brite cylindrique



## GUIDE INSERIMENTO PEZZO

guides d'insertion de pieces





# FILTRO A SECCO



**FILTRO A CARTUCCE AUTOPULENTE AD ARIA COMPRESSA**  
**FILTRE À CARTOUCHES AUTO-NETTOYANTES À AIR COMPRIMÉ**

Pre camera per la separazione delle particelle grandi  
*Préchambre pour la séparation des grosses particules*

Porta inferiore per rapida sostituzione delle cartucce e porta superiore contenente elettrovalvole

*Porte inférieure pour le remplacement rapide des cartouches et porte supérieure contenant des électrovannes*

Pannello elettronico per ciclo di pulizia delle cartucce  
*Coffret électronique pour le réglage du cycle de nettoyage des cartouches*

Dispositivi di filtraggio a pieghe in microfibra di cellulosa  
*Dispositif de filtrage à plis en microfibre de cellulose*

Pressione di esercizio mm H<sup>2</sup>O da 180 a 250  
*Pression de service mm H<sup>2</sup>O de 180 à 250*



Ciclone  
Cyclone



Separatore di scintille  
Le séparateur d'étincelles

MODELLO <i>Modèle</i>	CAPACITA' Capacité m <sup>3</sup> /h	CARTUCCE Cartouches	POTENZA MOTORE Puissance du moteur kW	DIMENSIONI MACCHINA Dimensions machine mm
GDC 2000	2000	-	2,0	1064 x 920 x 2116
GDC 4000	4000	4	4,0	850 x 900 x 2400
GDC 6000	6000	8	5,5	1700 x 900 x 2400
GDC 8000	8000	12	7,5	2550 x 900 x 2400
GDC 11000	11000	16	2 x 5,5	3400 x 900 x 2400
GDC 14000	14000	16	2 x 7,5	3400 x 900 x 2400



# FILTRO A UMIDO



## FILTRO INSONORIZZATO A UMIDO FILTRE INSONORISÉ À VOIE HUMIDE

Acqua a livello costante grazie a galleggiante  
Niveau d'eau constant grâce à un flotteur

Area di filtraggio con pannello estraibile in plexiglass per ispezione della nebulizzazione

Zone de filtrage avec panneau extractible en plexiglas pour vérification de la pulvérisation

Lavorando in depressione è assicurato risultato costante nel tempo  
Travailler en dépression assure un résultat constant dans le temps

Pressione di esercizio 180 mm H<sup>2</sup>O  
Pression de service 180 mm H<sup>2</sup>O

Disponibile in acciaio e acciaio inossidabile  
Disponible en acier et acier inoxydable



Galleggiante  
Flotteur



MODELLO <i>Modèle</i>	POTENZA MOTORE <i>Puissance du moteur</i> kW	CAPACITÀ <i>Capacité</i> m <sup>3</sup> /h	DIMENSIONI MACCHINA <i>Dimensions machine</i> mm
GFW 2500	3,0	1500 ÷ 2500	1064 x 920 x 2116
GFW 4020	4,0	3000 ÷ 4000	1064 x 920 x 2116
GFW 5000	2 x 3,0	4000 ÷ 5000	2128 x 920 x 2116
GFW 6000	4,0	5000 ÷ 6000	1077 x 1154 x 2648





**GECAM**



GECAM srl - Via M. Sacchi, 3 - Vicofertile 43126 - PARMA - ITALIA  
Tel. +39 0521798353 - Fax +39 0521799505 [www.gecam.com](http://www.gecam.com) - [gecam@gecam.com](mailto:gecam@gecam.com)