

PUNZONATRICE CNC A TORRETTA

VIPROS-255

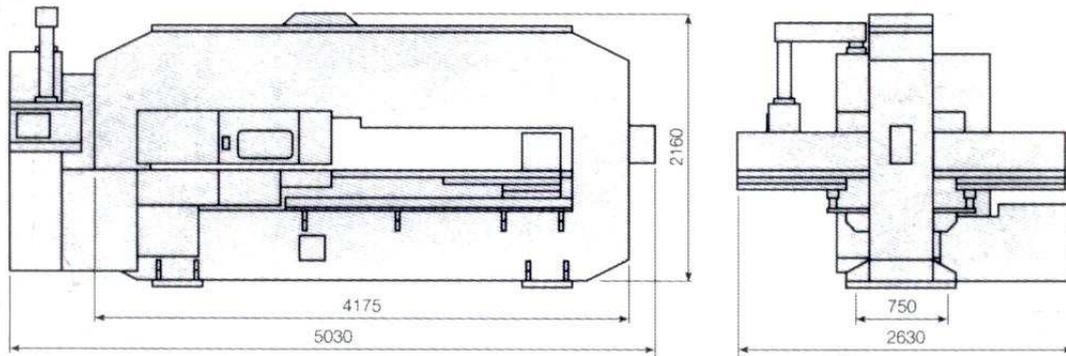


AMADA presenta VIPROS 255, la nuova punzonatrice CNC ad operatività idraulica. Affidabile e precisa per le tecnologie applicate, VIPROS-255 è la macchina ideale per le lavorazioni più complesse ed i settori applicativi più avanzati.

Compatta e sicura nella classica architettura AMADA a portale chiuso ai due lati, che realizza ottime condizioni inerziali, VIPROS-255 è dotata di una torretta a 31 stazioni, di cui tre rotanti, e risponde in modo ottimale alle crescenti esigenze di superiore qualità dei lavorati e di miglioramento dei cicli produttivi.

 **AMADA**

VIPROS-255 GARANTISCE COMPETITIVITÀ NELLE PRESTAZIONI E NEI COSTI, CONVENIENZA ECONOMICA E UN GLOBALE MIGLIORAMENTO DELLA SITUAZIONE LAVORATIVA.



Le quote indicate non comprendono il posizionamento dei dispositivi antinfortunistici.

Con VIPROS-255 è possibile ottenere lavorati di eccellente qualità e un netto miglioramento della situazione lavorativa generale grazie all'utilizzo del PHNC, controllo numerico di potenza idraulica, multifunzionale ed a operatività intelligente. Con il PHNC (Power Hydraulic Numerical Control) è possibile temporizzare le fasi ed i livelli lavorativi della macchina, controllare la corsa del battente e programmare i tempi di punzonatura.

VIPROS-255 è equipaggiata di un sofisticato ed affidabile CNC Fanuc 18P a schermo integrato, con posizionamento orientabile, nel corpo della macchina con la quale forma un assieme razionale ed ergonomicamente efficace.

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Capacità di punzonatura	20 Ton.
Campo di lavoro	1270x1270
Campo di lavoro con un riposizionamento	2540x1270
Spessore max lamiera	6 mm.
Peso max lamiera	110 Kg.
Velocità spostamento assi in simultanea	82 mt/min.
Precisione di punzonatura	± 0,05 mm.
Capacità torretta (3 piste) di cui	31 stazioni 3 stazioni rotanti
Diam. max. punzonabile	88,9 mm.
Giri/1° torretta (bidirezionale)	35
Colpi/1° in punzonatura	
• con passo 25 mm/ corsa pestone 8 mm	340
• con passo 2 mm/corsa pestone 3 mm	800
Struttura	a portale chiuso
Motore per azionamenti tavola e torretta	AC Servo (FANUC.) brushless
Potenza installata	22 KVA
Alimentazione aria	250 lt/min. - 5,7 bar
Alimentazione elettrica	380 V 50 Hz trifase
Peso	9200 Kg.
CARATTERISTICHE DEL CNC	
Tipo	FANUC 18 P
Schermo integrato	a colori da 14"
Capacità di memoria	64 KBytes
Numero di assi controllati con Amadex	4

Sistema di programmazione	incrementale - assoluto
Risoluzione di entrata	0,01 mm.
Risoluzione di entrata Amadex	0,01°
Valore max programmabile	+/- 99.999,99
Unità di immissione	metrica o pollici
Azzeramento	automatico
Segnali di allarme su video	errori di programmazione, sovracorsa, servo-allarme
Editing e memorizzazione dei programmi	
Autodiagnostica	
Segnalatore mancata estrazione punzoni	
Contatore tempo impiegato per singolo pezzo	
Contatore colpi battuti per singola stazione	
Contacolpi	
Contapezzi	
DOTAZIONE STANDARD	
Airblow (Lubrificazione automatica utensili)	
Refrigeratore	
Pinze a comando pneumatico	
Dispositivo riposizionamento automatico lamiera	
Interfaccia RS 232 C	
Olii di prima carica	
Chiavi ed attrezzature di servizio	
Manualistica di utilizzo macchina	
Dispositivi di sicurezza periferica	
OPTIONAL A RICHIESTA	
Sistemi automatici di carico - scarico	

L'Azienda costruttrice si riserva il diritto di apportare, in qualsiasi momento, variazioni alle caratteristiche descritte.

AMADA
SCHIAVI srl

Amada Schiavi s.r.l.
Casoli di Gariga
Via Copernico, 2/4
Podenzano (PC) - Italia
Tel. 0523/550711
Telefax 0523/550724
Tlx 532092 SKIAMA

AMADA